

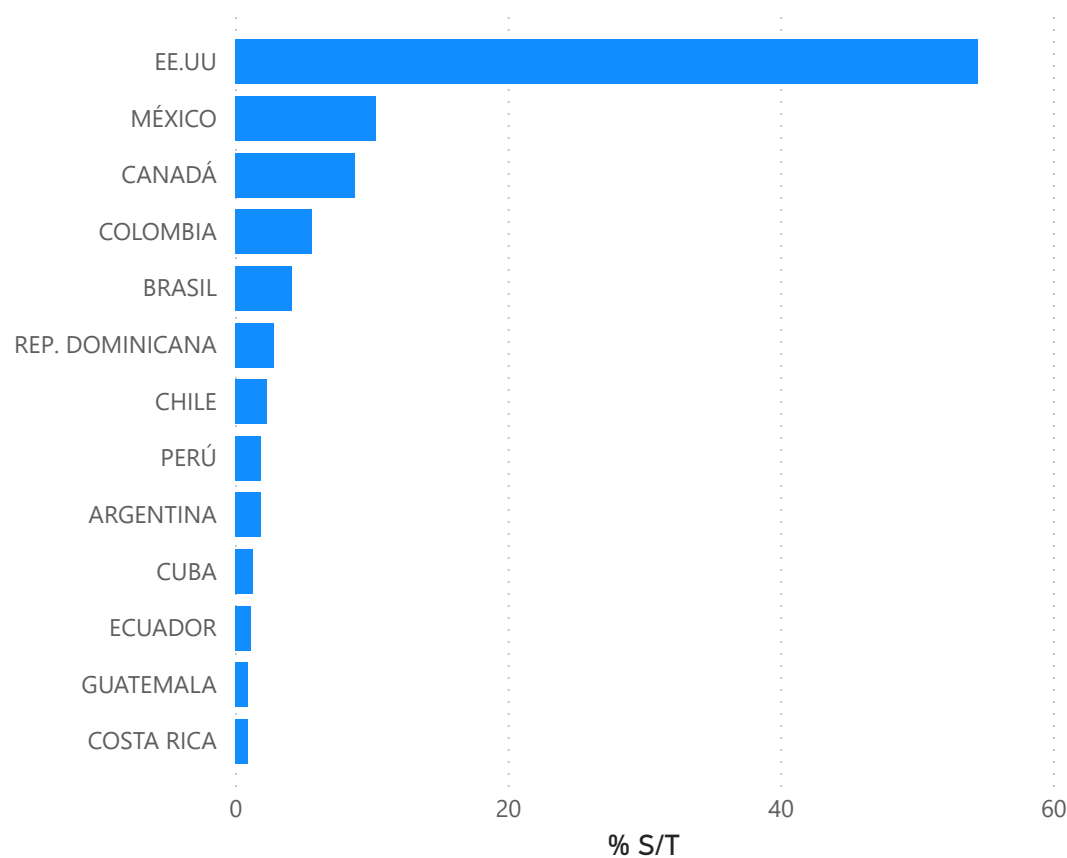
# COMERCIO C. VALENCIANA-ARGENTINA

49º destino mundial de las exportaciones de la Comunitat Valenciana y 9º en América. La Comunitat es la 3ª región española más exportadora, con un 9% del total de España.

**EXPORTACIÓN 2022:** 113 millones de € /Tasa de variación= +25%

Los artículos valencianos **más demandados** son los combustibles (21%), junto con maquinaria mecánica y otros productos químicos, representan un 47% del valor total exportado. El mayor **dinamismo** ha sido de vidrio y abonos, que ha duplicado sus exportaciones.

PRINCIPALES DESTINOS CV EN AMÉRICA 2022 MILL. €



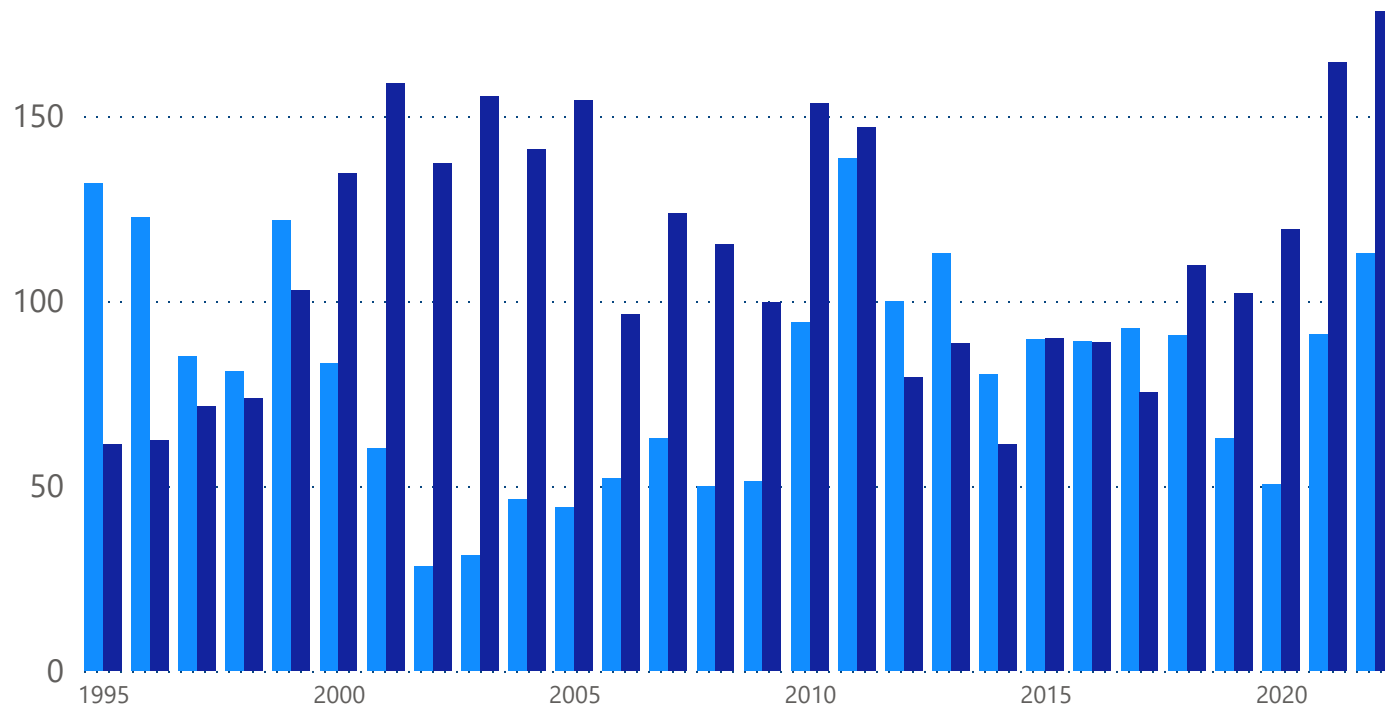
PAIS AMERICA	EXPORT 2022 MILL.	% S/T	% VARIAC.
ESTADOS UNIDOS	3.279	54	24
MÉXICO	619	10	32
CANADÁ	530	9	25
COLOMBIA	337	6	102
BRASIL	249	4	20
REP. DOMINICANA	170	3	12
CHILE	138	2	-13
PERÚ	113	2	10
ARGENTINA	113	2	25
CUBA	77	1	43
ECUADOR	70	1	-7
GUATEMALA	57	1	17
COSTA RICA	56	1	12
PANAMÁ	39	1	35
URUGUAY	33	1	31
OTROS	113	2	
<b>AMERICA</b>	<b>6.019</b>	<b>100</b>	<b>25</b>

# COMERCIO C. VALENCIANA-ARGENTINA

## EXPORTACIÓN 2022

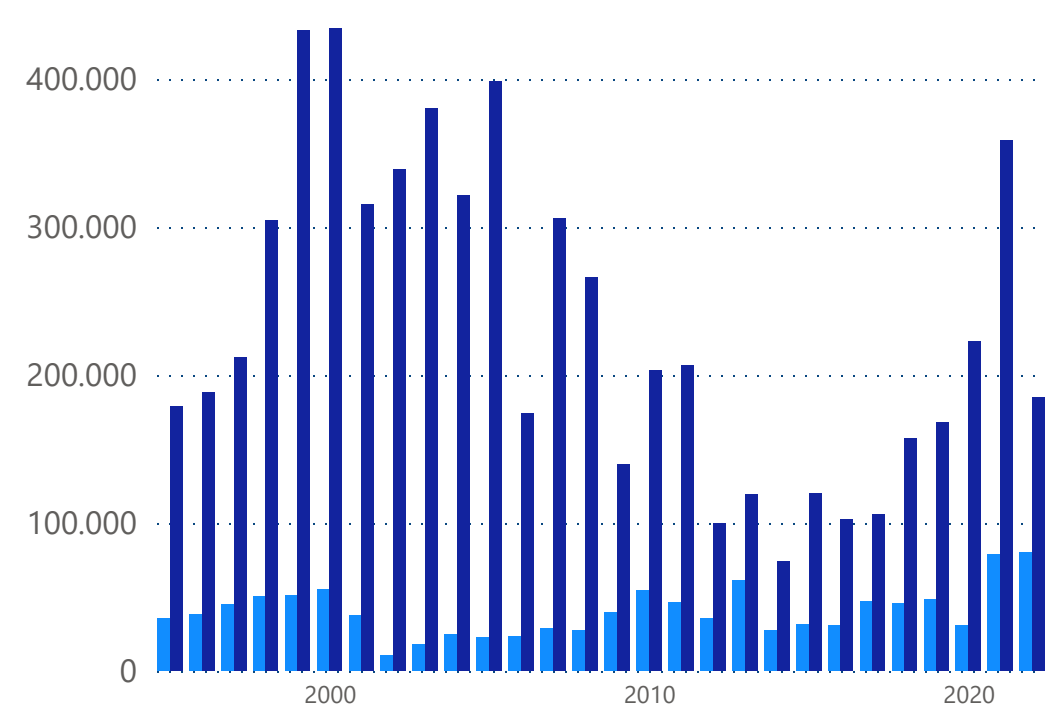
EVOLUCIÓN COMERCIO EXTERIOR C.VALENCIANA ARGENTINA  
MILLONES €

● EXPORT MILL.€ ● IMPORT



EVOLUCIÓN COMERCIO EXTERIOR C.VALENCIANA ARGENTINA TONELADAS

● EXPORT TON ● IMPORT

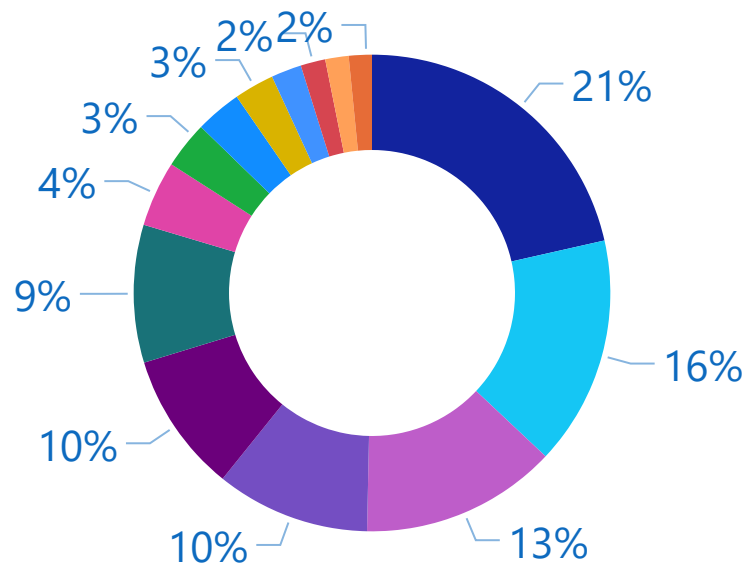


# COMERCIO C. VALENCIANA-ARGENTINA

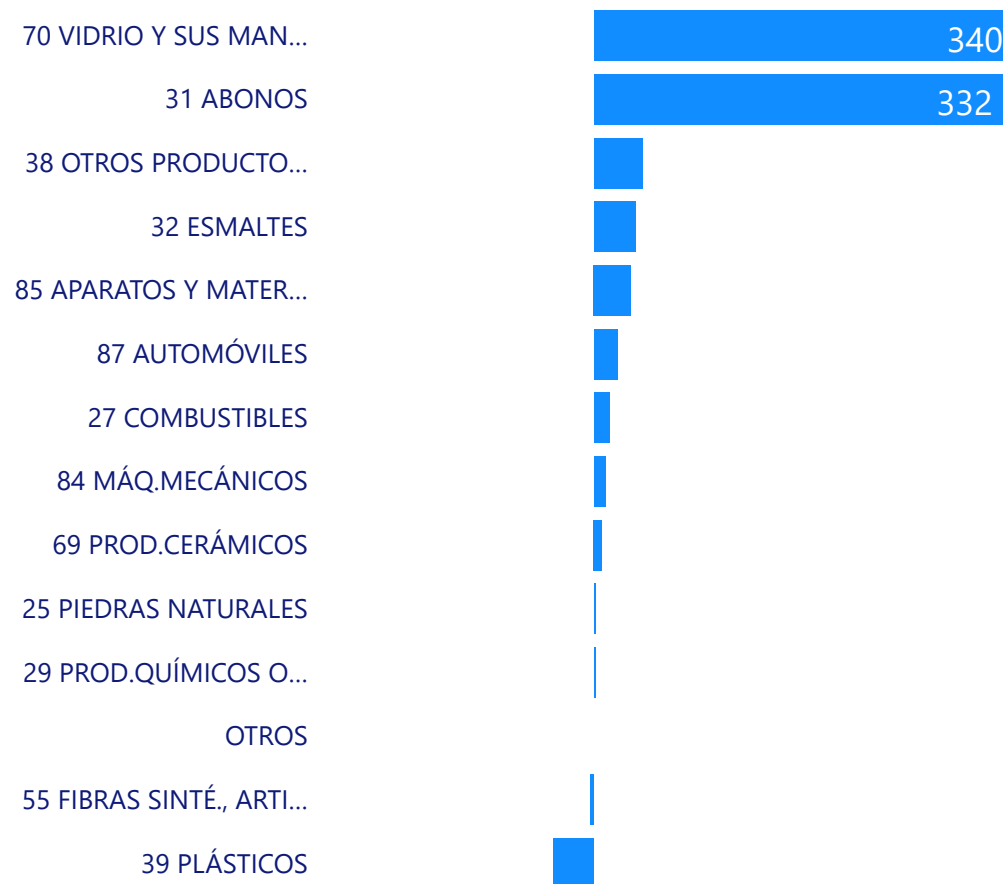
## EXPORTACIÓN 2022

EXPORTACIÓN 2022 POR PRODUCTO %/T

- 27 COMBUSTIBLES
- 84 MÁQ.MECÁNICOS
- OTROS
- 38 OTROS PRODUCTOS QUÍMI...
- 31 ABONOS
- 69 PROD.CERÁMICOS
- 32 ESMALTES
- 70 VIDRIO Y SUS MANUFACTU...
- 25 PIEDRAS NATURALES
- 39 PLÁSTICOS
- 85 APARATOS Y MATERIAL ELÉ...
- 55 FIBRAS SINTÉ., ARTIF. DISC...
- 87 AUTOMÓVILES
- 29 PROD.QUÍMICOS ORGÁNIC...



TASAS DE VARIACIÓN EXPORTACIÓN POR PRODUCTO %

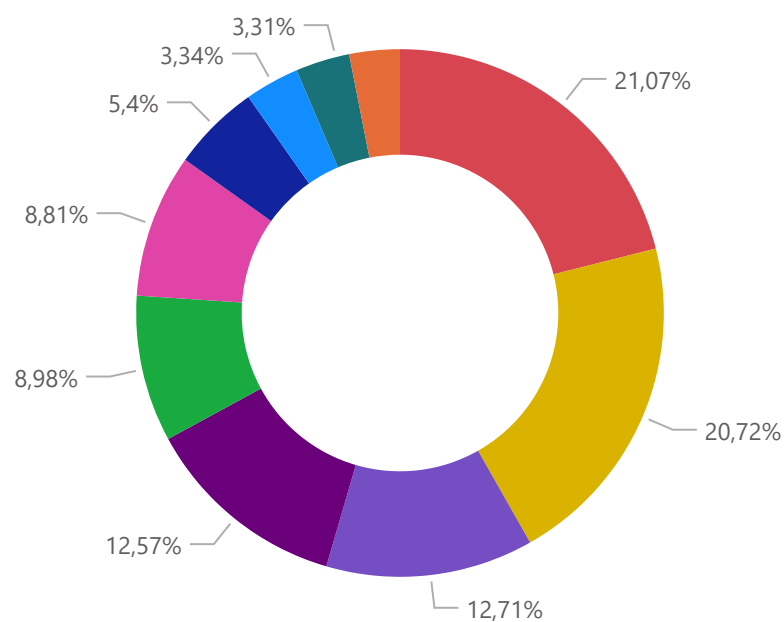


% VARIAC.2022/21

# COMERCIO C. VALENCIANA-ARGENTINA

## IMPORTACIÓN 2022

PRINCIPALES PRODUCTOS % S/TOTAL



**PRODUCTO**

- 23 RESIDUOS INDUSTRIA ...
- 15 GRASAS, ACEITE ANIM...
- 12 SEMILLAS OLEAGI.; PL...
- 08 FRUTAS /FRUTOS, S/ C...
- OTROS
- 10 CEREALES
- 04 LECHE, PRODUCTOS L...
- 02 CARNE Y DESPOJOS C...
- 41 PIELES (EXC. PELETER.)...
- 07 LEGUMBRES, HORTALI...

% VARIAC.2022/21 POR PRODUCTO

